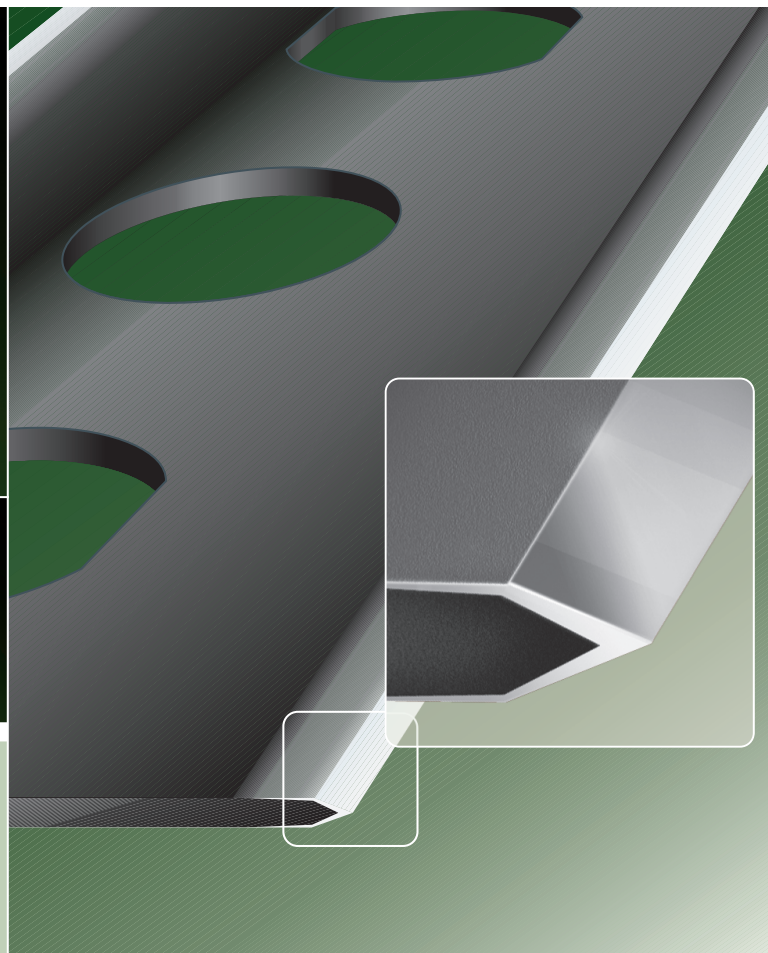
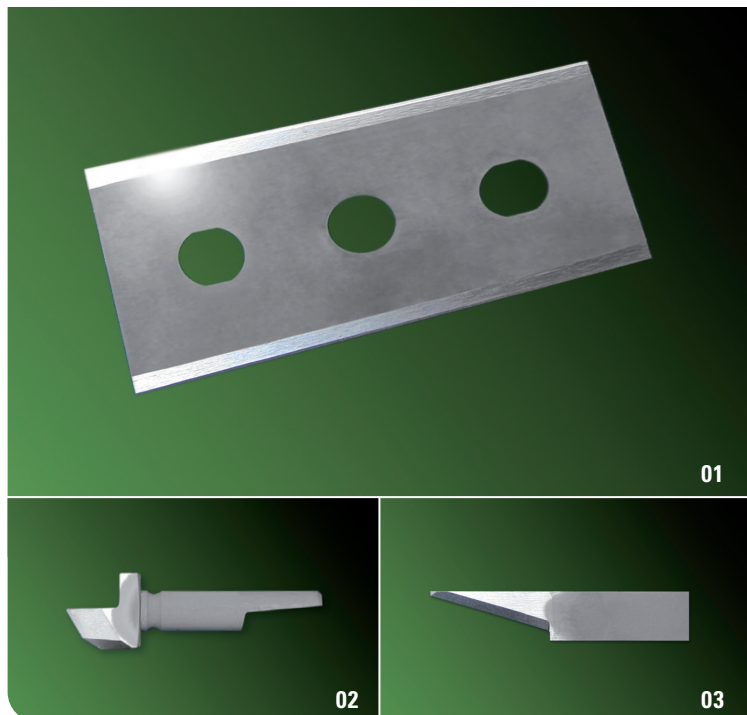


Schneidklingen



Schneiden aus Diamant – extrem verschleißfest und super scharf!

Schneidklingen für höchste Anforderungen an Standzeit und Schärfe sind unsere Stärke. Unter dem Namen „Diamaze PSD“ stellen wir Diamantbeschichtete Hartmetallklingen für extrem verschleißintensive Anwendungen her. Aufgrund der außergewöhnlichen Härte von Diamant erreichen Diamaze PSD Klingen Standzeiten von bis zu 800x im Vergleich zu unbeschichteten Stahlklingen und bis zu 40x im Vergleich zu Hartmetall- und Keramikklungen. Durch die verwendete „Plasmapolitur“ besitzen Diamaze PSD Klingen eine außergewöhnlich hohe Schärfe. Diese Eigenschaften ermöglichen es unseren Kunden, erhebliche Kosteneinsparungen zu erzielen.

Die Vorteile für unsere Kunden liegen auf der Hand:

- geringere Langzeitkosten für Klingen
- wesentlich reduzierte Maschinenstillstandszeiten und Rüstkosten
- hohe Schärfe
- sehr lange Standzeit
- verbesserte Ausbeute

Haupteinsatzgebiete für Diamaze PSD Klingen sind:

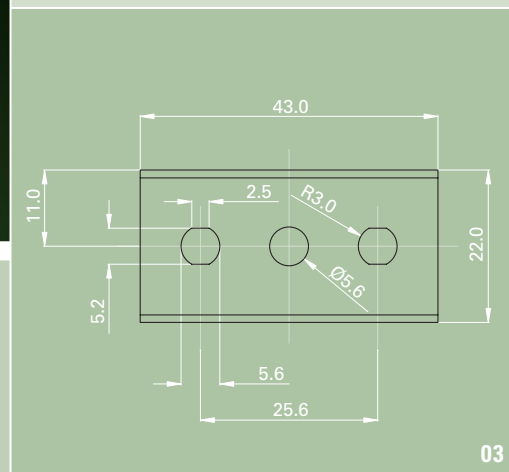
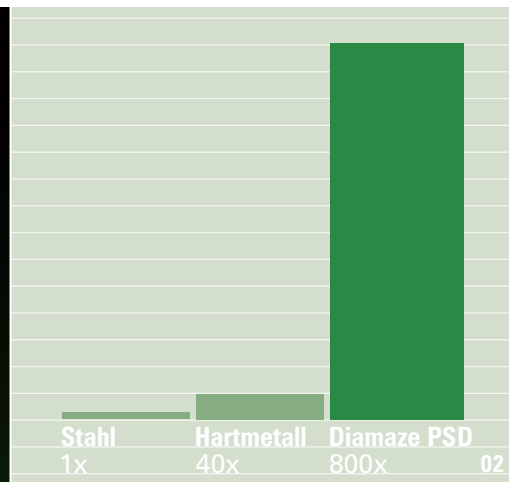
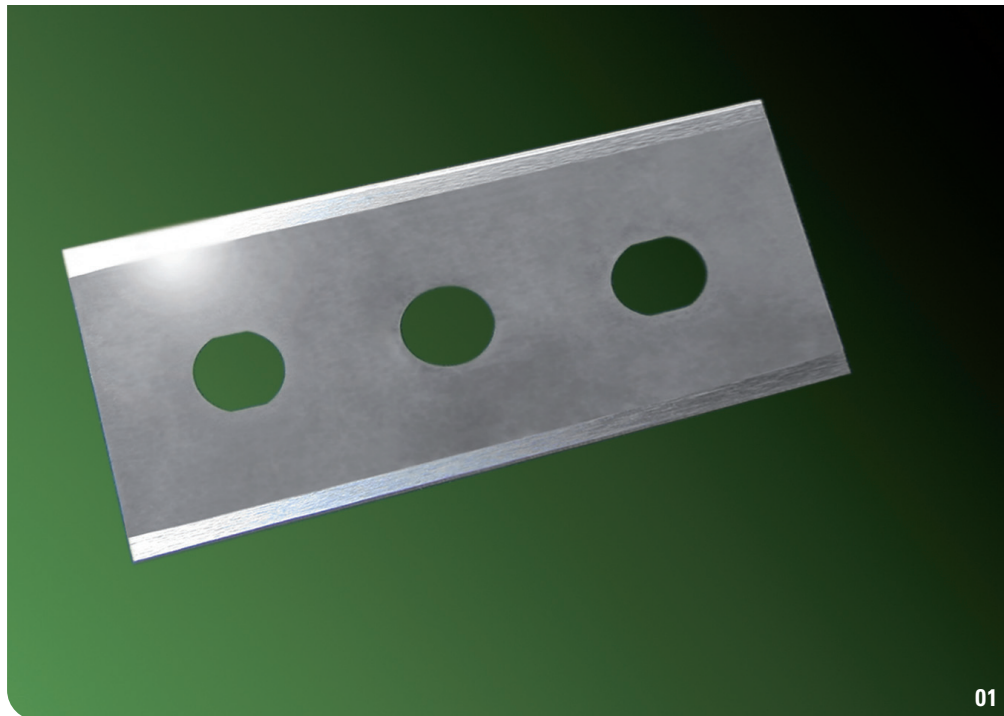
- Folien und Fasern in der Kunststoff- und Verpackungsindustrie, Pharmazie und Medizintechnik,
- GFK und CFK im Bereich der Luft- und Raumfahrt
- Papier
- Textilien

Neben den bereits existierenden Standardformen können auch individuelle Klingengeometrien gefertigt werden.

Wir beraten Sie gern, wenn es um die Optimierung Ihrer anspruchsvollen Schneidlösungen geht.

01. Diamaze PSD Klinge zum Schneiden von Kunststoff- und Metallfolien
 02. Diamaze PSD Klinge für Plotterschneider
 03. Diamaze PSD Klinge zum Schneiden von Textilien und Leder

K.0020



Diamaze PSD Folienklinge (3 Loch)

Diamantbeschichtete Hartmetallklinge mit Plasma-geschärfter Schneidkante für höchste Anforderungen an Standzeit und Schärfe.

Aufgrund der extremen Härte von Diamant zeigen Diamaze PSD Klingen außergewöhnlich hohe Standzeiten. Durch den Einsatz von Diamaze PSD Klingen können erhebliche Kosteneinsparungen realisiert werden.

Die Vorteile für unsere Kunden liegen auf der Hand:

- geringere Langzeitkosten für Klingen
- wesentlich reduzierte Maschinenstillstandszeiten und Rüstkosten
- hohe Schärfe
- sehr lange Standzeit
- verbesserte Ausbeute

Aufgrund der glatten Diamantoberfläche und der hohen Schärfe werden gratfreie und sehr glatte Schnitte erzeugt. Die Schneidkante ist chemisch stabil und neigt zu äußerst geringer Aufschmierung. Der Einsatz der Klingen kann bis ca. 600°C erfolgen.

Haupteinsatzgebiete:

- Kunststofffolien mit Zusatzstoffen
- Metallfolien
- Papier
- Textilien

Typische Standzeitverlängerungen:

Bis zu 40x im Vergleich zu Hartmetall
Bis zu 800x im Vergleich zu Stahl

Verfügbare Klingestärken:

0,2 mm und 0,3 mm

Artikelnummern:

K.0020.020 (Stärke=0,20 mm)
K.0020.030 (Stärke=0,30 mm)

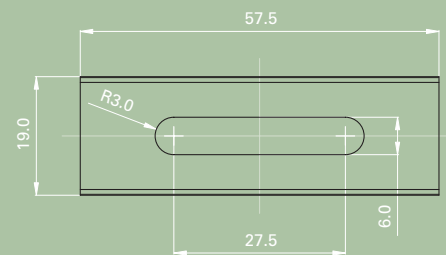
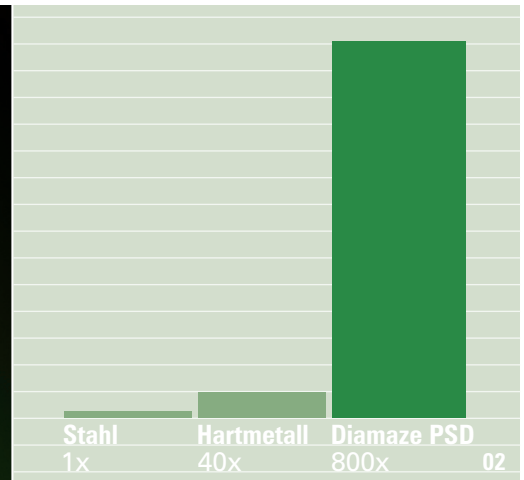
Hersteller:

GFD Gesellschaft für Diamantprodukte mbH
Lise-Meitner-Str. 13
D-89081 Ulm
Tel. +49 (731) 5097 759
Fax +49 (731) 5097 905

info@diamaze.com

01. Diamaze PSD Folienklinge
02. Grafik: Vergleich typischer Standzeitverlängerungen
03. Abmessungen der Diamaze PSD Folienklinge

K.0030



Diamaze PSD Folienklinge (Langloch)

Diamantbeschichtete Hartmetallklinge mit Plasma-geschärfter Schneidkante für höchste Anforderungen an Standzeit und Schärfe.

Aufgrund der extremen Härte von Diamant zeigen Diamaze PSD Klingen außergewöhnlich hohe Standzeiten. Durch den Einsatz von Diamaze PSD Klingen können erhebliche Kosteneinsparungen realisiert werden.

Die Vorteile für unsere Kunden liegen auf der Hand:

- geringere Langzeitkosten für Klingen
- wesentlich reduzierte Maschinenstillstandszeiten und Rüstkosten
- hohe Schärfe
- sehr lange Standzeit
- verbesserte Ausbeute

Aufgrund der glatten Diamantoberfläche und der hohen Schärfe werden gratfreie und sehr glatte Schnitte erzeugt. Die Schneidkante ist chemisch stabil und neigt zu äußerst geringer Aufschmierung. Der Einsatz der Klingen kann bis ca. 600°C erfolgen.

Haupteinsatzgebiete:

- Kunststofffolien mit Zusatzstoffen
- Metallfolien
- Papier
- Textilien

Typische Standzeitverlängerungen:

Bis zu 40x im Vergleich zu Hartmetall
 Bis zu 800x im Vergleich zu Stahl

Verfügbare Klingestärken:
 0,38mm

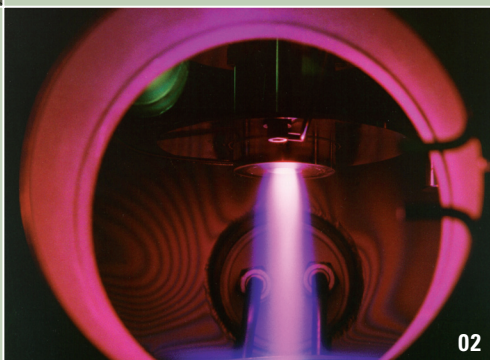
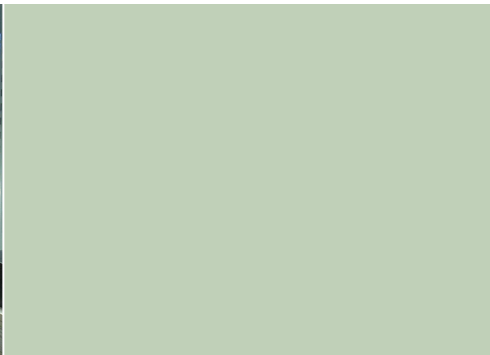
Artikelnummern:
 K.0030.038 (Stärke=0,38 mm)

Hersteller:
 GFD Gesellschaft für Diamantprodukte mbH
 Lise-Meitner-Str. 13
 D-89081 Ulm
 Tel. +49 (731) 5097 759
 Fax +49 (731) 5097 905

info@diamaze.com

01. Diamaze PSD Folienklinge
 02. Grafik: Vergleich typischer Standzeitverlängerungen
 03. Abmessungen der Diamaze PSD Folienklinge

K.0030



Diamantprodukte für höchste Anforderungen an Präzision und Standzeit

GFD gehört zu den weltweit führenden Unternehmen im Bereich der Entwicklung und Fertigung von Diamantprodukten und -komponenten.

Unter der Marke DIAMAZE bietet GFD Diamantklingen (Diamaze PSD-Blades) und Diamantmikrobauteile (Diamaze Micro-Parts) an.

Wirtschaftlich interessant ist der Einsatz von Diamant bei kompakten Bauteilen und Produkten, die extremen Belastungen ausgesetzt sind, bzw. bei denen hohe Anforderungen an die Standzeit und Zuverlässigkeit gestellt werden. Mit Verfahren der Mikrotechnik entwickelt und produziert GFD nach Kundenvor-

gabe oder nach eigener Konstruktion Bauteile von höchster Präzision und Zuverlässigkeit.

GFD hat sich seit 1999 zu einem innovativen Unternehmen entwickelt und beliefert Kunden auf allen wichtigen Märkten der Welt. Unsere Produkte finden Anwendung in der Pharma-, Kunststoff-, Chemie- und Uhrenindustrie. Dabei ist die enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden von großer Bedeutung.

Zur Sicherung der hohen Qualität unserer Entwicklungen und Produkte arbeitet GFD nach strengen Qualitätssicherungsrichtlinien und klar strukturierten Prozessen. GFD hat dafür ein weit reichen-

des, prozessorientiertes Qualitätssicherungssystem implementiert. Dieses integriert alle Bereiche des Unternehmens, so dass Abläufe effizient und klar gestaltet werden konnten. Einen besonderen Stellenwert nimmt hierbei die intensive Qualitätskontrolle der End- und Zwischenprodukte ein. Die lückenlose Dokumentation ermöglicht eine unverzügliche Rückverfolgbarkeit. Nur einwandfreie und überprüfte Produkte kommen zur Auslieferung. Kontinuierliche Verbesserungen helfen den erreichten Standard zu erhalten und weiter zu entwickeln.

01. Produktion und Qualitätskontrolle bei GFD
02. Plasma Jet für das Diamantwachstum
03. GFD Firmensitz in Ulm, Deutschland